

2023.8.30

エコアクション21 の取組と成果



株式会社永光自動車工業
代表取締役 木俣博光

1

私の経営哲学 (フィロソフィー)

2

私の経営哲学 (フィロソフィー)

「三方よし」

客よし、店よし、世間
よし。

株式会社永光自動車工業

3

当社の 経営理念

4

当社の経営理念①

わくわくドキドキ ものづくりで 社会貢献。

①

株式会社永光自動車工業

5

当社の経営理念②

元気いっぱい、 夢いっぱい。

②

株式会社永光自動車工業

6

当社業務案内: 特種車設計製作例

Work#01

特種用途自動車設計製作架装事業

株式会社永光自動車工業

7

当社業務案内: 特種車設計製作例

- 医療防疫車 (デジタル胸部検診車) 大型バス



株式会社永光自動車工業

8

7

8

当社業務案内: 特種車設計製作例

- 医療防疫車 (デジタル胸部検診車) マイクロバス



株式会社永光自動車工業

9

9

当社業務案内: 特種車設計製作例

- 医療防疫車 (デジタル胸部検診車) マイクロバス



株式会社永光自動車工業

10

10

当社業務案内: 特種車設計製作例

- ドクター・カー



株式会社永光自動車工業

11

11

当社業務案内: 特種車設計製作例

- 災害対策車



株式会社永光自動車工業

12

12

当社業務案内：特種車設計製作例

- 消防車




株式会社永光自動車工業

13

当社業務案内：特種車設計製作例

- JAFさま向け特注レツカー車




株式会社永光自動車工業

14

13

14

当社業務案内：特種車設計製作例

- タンク車






株式会社永光自動車工業

15

当社業務案内：特種車設計製作例

- 販売車






株式会社永光自動車工業

16

15

16

当社業務案内：特種車設計製作例

- 加工車






株式会社永光自動車工業

17

当社業務案内：特種車設計製作例

- 加工車



株式会社永光自動車工業

18

17

18



19

20



21

22



23

24

当社業務案内：特種車設計製作例

- リムジン (センチュリー)



株式会社永光自動車工業

25

当社業務案内：特種車設計製作例

- リムジン (プリウス)



株式会社永光自動車工業

26

25

26

当社業務案内：特種車設計製作例

- オリンピック仕様車 (Tokyo2020) (秘)



株式会社永光自動車工業

27

当社業務案内：特種車設計製作例

- 聖火リレー用ステーションカー (Tokyo2020) (秘)



株式会社永光自動車工業

28

27

28

当社業務案内：特種車設計製作例

- モバイルラボ (移動手術室) (秘)



株式会社永光自動車工業

29

当社業務案内：特種車設計製作例

- ケーブルカー客車 (秘)



株式会社永光自動車工業

30

29

30

当社業務案内：特種車設計製作例

- ロープウエー客車 ㊟



株式会社永光自動車工業 31

当社業務案内：特種車設計製作例

- 最大安定傾斜角度試験



株式会社永光自動車工業 32

31

32

当社業務案内：特種車設計製作例

- 強度試験(歪み測定試験)



株式会社永光自動車工業 33

当社業務案内：産学連携選挙カー・レンタル

Work#02

産学連携共同開発 選挙カー・レンタル 事業

株式会社永光自動車工業 34

33

34

当社業務案内：産学連携選挙カー・レンタル



「一輪車選」は株式会社永光自動車工業が商標登録です。
株式会社永光自動車工業 35

35

当社業務案内：産学連携選挙カー・レンタル

女性が当選する選挙カー!?



永光自動車、千葉工大などと開発

「選挙カー」は、選挙活動に欠かせない存在。しかし、近年は女性の参政党派が増え、女性候補が増える中、選挙カーのイメージも変化している。永光自動車は、女性に使いやすい選挙カーを開発し、産学連携で選挙カーのレンタル事業を展開している。

株式会社永光自動車工業 36

36



37

38



39



40



41



42



43

44



45

46



47

48

EA21 二酸化炭素排出量の削減

- 人感知式の自動電源照明(トイレ等)
- 最新の省エネOA機器への定期的な代替え



株式会社永光自動車工業

49

EA21 廃棄物排出量の削減

- 業務のDX化によるペーパーレス化
 - 基幹業務システム(自動車整備システム)導入
 - グループウェア導入
 - ステジュール管理
 - 作業進捗管理
 - 社内リソース管理
 - LINEグループ等の活用
 - 工場現場とのデータネットワーク化



株式会社永光自動車工業

50

49

50

EA21 廃棄物排出量の削減

- リサイクル部品の積極的提案・活用
 - リビルト部品(保証付) オーバーホール・組直し
 - リユース部品(保証なし) 現状渡し中古品
- 新車取外し品の保管・自社リサイクル
 - 外装部品(バンパー、燃料タンク等)
 - ゲート、リフト等



株式会社永光自動車工業

51

EA21 廃棄物排出量の削減

- シュレッダダダグスタの再利用(クッション材)
- リターナブル容器(瓶もの等)製品の積極的購入
- 割り箸の自粛(マイ箸の推進)



株式会社永光自動車工業

52

51

52

EA21 水使用量の削減

- 定期的な水道配管の漏水点検
- ストップノズル・ホースの導入
- 節水コマの導入
- 節水型洗車機の導入



株式会社永光自動車工業

53

EA21 水使用量の削減

- 雨水の積極的活用
 - 雨水貯留タンク(4K0)
 - 社用車の洗車
 - 水撒き
 - 通路清掃等



株式会社永光自動車工業

54

53

54

EA21 化学物質使用量の削減

- クーラント(LLC)の適正管理 (PTTR)
- 有機溶剤の適正管理
- 危険物の適正管理



55

株式会社永光自動車工業

EA21 製品の環境性能の向上

- 電動モビリティ(EV) 専門ショールーム「EVラボ」オープン



56

株式会社永光自動車工業

55

56

EA21 製品の環境性能の向上

- 電動モビリティ(EV) 専門ショールーム「EVラボ」



57

株式会社永光自動車工業

EA21 製品の環境性能の向上

- 電動モビリティ(EV) 専門ショールーム「EVラボ」



58

株式会社永光自動車工業

57

58

EA21 製品の環境性能の向上

- 電動モビリティ(EV) 専門ショールーム「EVラボ」



59

株式会社永光自動車工業

EA21 製品の環境性能の向上



60

株式会社永光自動車工業

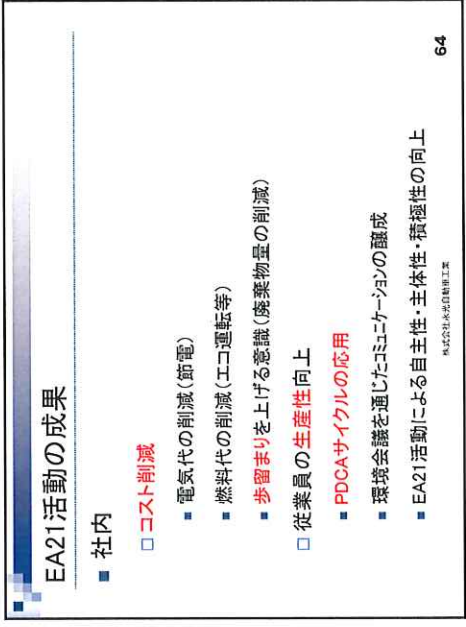
59

60



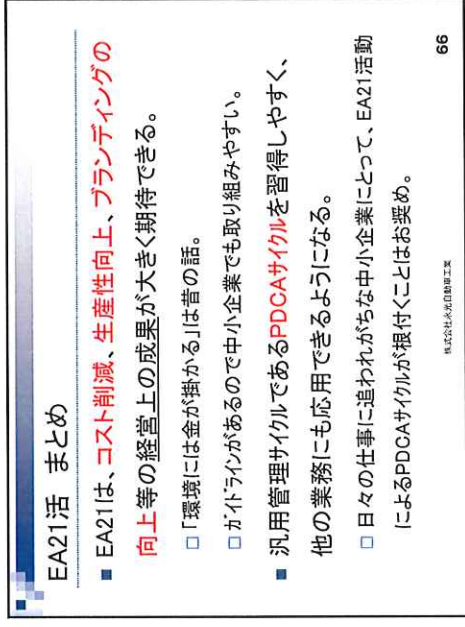
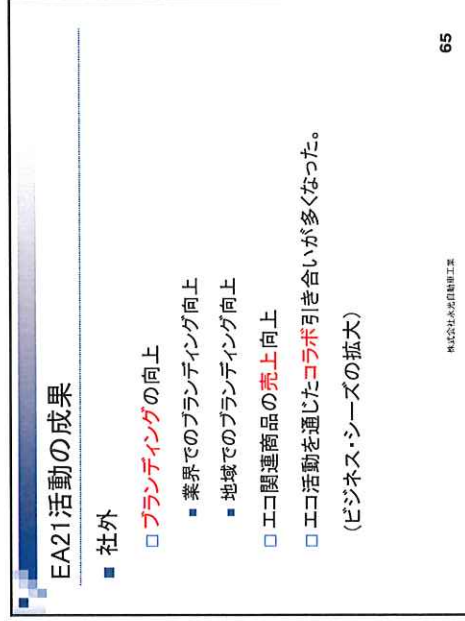
61

62



63

64



65

66